

ВЫПОЛНЯЕТСЯ ДО ОПРИХОДОВАНИЯ НА СКЛАД!

№	Наименование операции или контролируемого параметра		Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
1	Приемка полуфабриката				
1.1	Провести контроль соответствия поставляемой продукции заявке на изготовление	Маркировка реле потока на шильде и в паспорте (сертификате) изготовителя совпадает			
1.2	Провести контроль комплектности согласно заявке на изготовление	1.2.1. Кабельный ввод (шт)	1		
		1.2.2. Бобышка (шт)	1		
1.3	Нанести маркером заводской номер полуфабриката (ЭМИС) на месте установки шильда.				
1.4	Нанести зеленую наклейку ОТК на корпус прибора (+/-)				
Полуфабрикат соответствует Заявке. Комплектность полная. Необходимо осуществлять приемку на склад полуфабрикатов.					
Начальник ОТК _____ (_____) «_____» _____ 20__ г. Подпись					

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
2	Входной контроль ОТК			
2.1	Типоразмер, модификация прибора соответствует сертификату полуфабриката и заявке на изготовление* (+/-)			
2.2	Сертификат и заявку на изготовление подшить к паспорту качества (+/-)			
2.3	Внешние дефекты (сколы, царапины, заусенцы) отсутствуют (+/-)*			
2.4	Провести входной контроль габаритных и присоединительных размеров согласно документации (см. РЭ ЭП 236, Приложение А) (+/-)			
2.5	Отсутствие инородных надписей на крышке и корпусе реле потока* (+/-)			
Соответствие модификации и размеров прибора параметрам в РЭ подтверждаю. Внешних повреждений не обнаружено. Отсутствие инородных надписей подтверждаю. Сертификат подшит к паспорту качества. Изделие передать для дальнейшей сборки. *Операции входят в состав приёмо-сдаточных испытаний.				
Начальник ОТК _____ (_____) «____» _____ 20__ г. Подпись ФИО				

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата*
3	Контрольные операции ОМ Проверка работоспособности измерительного механизма и электроники			
3.1	Проверить работоспособность реле потока согласно приложению 1 (+/-)			
3.2	Измерить сопротивление изоляции согласно приложения 2** (+/-) Измерено СИ зав. № 1852578, GES822299, другой _____ (отметить)			
* - Наличие подписи метролога и даты в столбце "Подпись ответственного лица, дата" - является заключением о пригодности прибора **Операция входит в состав приёмо-сдаточных испытаний.				
Контролер ОТК _____ (_____) «_____» _____ 20__ г. Подпись ФИО				

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Значение параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
4	Контрольные операции участка сборки			
4.1	Проверить наличие зеленой наклейки ОТК на корпусе прибора (+/-)			
4.2	Проверить резьбу на бобышке при помощи резьбового калибра* (+/-)			
4.3	Убедиться в отсутствии посторонних обозначений на:	4.2.1. Корпусе, крышке (+/-)		
		4.2.2. Электронной плате (+/-)		
4.4	Установить наклейки на корпус и на электронную плату (+/-)			
4.5	Установить крышки (цвет зеленый) на реле потока (+/-)			
4.6	Установить заводские наклейки ЭМИС на корпус или крышку реле потока (+/-)			
4.7	Установить желтую наклейку с напоминанием на корпус электронного блока (+/-)			
4.8	Установка кабельного ввода согласно файлу заказа			
Установлены крышки зеленого цвета. Изделие передать на следующий этап. *Для ЭМИС-ПОТОК 236 – Rc1 ГОСТ 6211-81;				
Контролер ОТК _____ (_____) «_____» _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО _____				

№	Наименование операции или контролируемого параметра	Отметка о выполнении	Подпись ответственного лица, дата
5	Выходной контроль ОТК		
5.1	Провести выходной контроль внешнего вида*. Проверить		
	- наличие всех табличек (+/-)		
	- наличие кабельного ввода (+/-)		
	- наличие зеленых крышек реле потока (+/-)		
	- соответствие маркировки табличек исполнению реле потока согласно заявке на изготовление (+/-)		
	- отсутствие дефектов, ухудшающих внешний вид (сколы лакокрасочного покрытия, пятна ржавчины и т.д.) (+/-)		
	- наличие желтой наклейки с наименованием на корпусе электронного блока (+/-)		
5.2	Все графы паспорта заполнены (+/-)		
5.3	Установить на прибор синюю наклейку выходного контроля ОТК (+/-)		
5.4	Инженерная приемка в соответствии с распоряжением Генерального директора №108 от 24.04.2017		
Изделие готово для упаковки и отправки заказчику. *Операции входят в состав приёмо-сдаточных испытаний. Приёмо-сдаточные испытания выполнены в полном объёме. Контролер ОТК _____ (_____) «_____» _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО Начальник ОТК _____ (_____) «_____» _____ 20__ г. Подпись _____ ФИО			

Приложение 1

- 1) Снять крышку и подключить реле потока в соответствии со схемой, приведенной на рисунке Б.1, приложение Б, РЭ ЭП-236. В качестве приемника сигналов рекомендуется использовать мультиметр.
- 2) Установить бобышку на реле потока.
- 3) Установить реле в вертикальное положение.
- 4) По очереди отклонить лопасть до упора влево, затем вправо. Наблюдать за приемником сигналов.
- 5) Реле считается исправным, если оба приемника получили сигнал.

Приложение 2

Для того чтобы измерить электрическое сопротивление изоляции необходимо:

1. Закоротить контакты А, В и С клеммника с помощью перемычки.
2. Измерять электрическое сопротивление между перемычкой и корпусом с помощью омметра.
3. Определение электрического сопротивления изоляции цепей питания относительно корпуса проводят по ГОСТ 12997.
4. Определение проводят мегомметром с номинальным напряжением 500 В. Мегомметр подключают между соединенными клеммами питания и корпусом реле потока ЭП-236. Отсчет показаний, определяющих электрическое сопротивление изоляции, проводят по истечении 1 мин после приложения напряжения. Реле потока считается выдержавшим испытания, если сопротивление изоляции соответствует значению:
-20 МОм при температуре окружающего воздуха 23 ± 5 °С и относительной влажности от 30 до 80 %;
-5 МОм при температуре окружающего воздуха 70 °С;
-1 МОм при температуре окружающего воздуха 35 ± 3 °С и относительной влажности 95 ± 3 %