ЭМИС-ВЕКТА
УИ.000.000.00 ПС
v.1.2.3
12.09.22

Участки измерительные «ЭМИС-ВЕКТА УИ»

ПАСПОРТ

www.emis-kip.ru

ЗАО «ЭМИС»
Россия, Челябинск

Содержание

1 Основные данные об изделии	3
2 Комплектность	9
3 Сведения о материалах	9
4 Свидетельство о приемке	10
5 Сертификаты	10
6 Срок службы. Гарантии изготовителя	11
Приложения	12

1. Основные сведения об изделии

1.1 Участки измерительные предназначены для монтажа вихревых, турбинных, электромагнитных и других типов расходомеров, требующих прямых участков до и после прибора для выравнивания профиля скоростей потока и обеспечения минимальной погрешности измерения.

1.2 Наименование: Участки измерительные

1.3 ЭМИС-ВЕКТА_____

_____

1.4 Состав УИ согласно таблице 1.

Таблица 1 - Комплект измерительных участков.

№ п.п	Наименование	Зав. номер	Кол-во

1.5 Дата изготовления_____

1.6 Предприятие - изготовитель

ЗАО «ЭМИС»
Россия, 454091, г. Челябинск, пр. Ленина, 3
Тел./факс +7(351) 729-99-12
www.emis-kip.ru

1.7 Структура обозначения участков измерительных

Код 1	Тип прибора
200 201	ЭМИС-ВИХРЬ 200 (ЭВ200)
200ППД	ЭМИС-ВИХРЬ 200 ППД
215	ЭМИС-МЕТА 215
220	ЭМИС-ПЛАСТ 220
260 260к	ЭМИС-МАСС 260
270	ЭМИС-МАГ 270
300	ЭМИС-МЕРА 300
245	ЭМИС-РГС 245
X	спец. заказ
Код 2	Диаметр условного прохода прибора
008	Ду = 8 мм
…	…
1000	Ду = 1000 мм
X	спец. заказ
Код 3	Диаметр условного прохода трубопровода
008	Ду = 08 мм
…	…
1000	Ду = 1000 мм
X	спец. заказ
Код 4	Материал проточной части
Ст	Углеродистая сталь
Н	Нержавеющая сталь
09Г2С	Сталь 09Г2С
13ХФА	Сталь 13ХФА
X	спец. заказ
Код 5	Исполнение прибора
С	сэндвич (для ЭВ200)
С1	сэндвич (для ЭВ200)
Ф	фланцевое
Ф1	фланцевое
Ф2	фланцевое
ФР	фланцевое со встроенным переходом на меньший диаметр
ФР1	фланцевое со встроенным переходом на меньший диаметр
Ф1(460)	фланцевое (для ЭВ200 температурного исполнения «450»)
СА	сэндвич по ASME B16.5
СЕ	сэндвич по EN 1092-1
ФА	фланцевое по ASME B16.5
ФЕ	фланцевое по EN 1092-1
ФРА	фланцевое со встроенным переходом на меньший диаметр по ASME B16.5

ФРЕ	фланцевое со встроенным переходом на меньший диаметр по EN 1092-1
СД/80	сэндвич конструктивного исполнения 2 (для ЭВ200)
СД/160	
СД/400	
СД/800	
СД/1600	
X	спец. заказ
Код 6	Исполнение уплотнительной поверхности
-	согласно РЭ на прибор
A	плоскость
B	соединительный выступ (B1 и B2)
C	шип
D	паз
E	выступ
F	впадина
G	выступ под уплотнительное кольцо
H	паз под уплотнительное кольцо
K	под линзовую прокладку
L	шип под фторопластовую прокладку
M	паз под фторопластовую прокладку
J	под прокладку овального сечения
LF	крупная впадина (Large Female)
LG	крупный паз (Large Groove)
LM	крупный выступ (Large Male)
LT	крупный шип (Large Tongue)
RF	соединительный выступ (Raised Face)
RTJ	под прокладку овального сечения (Ring Type Joint)
SF	малая впадина (Small Female)
SG	малый паз (Small Groove)
SM	малый выступ (Small Male)
ST	малый шип (Small Tongue)
X	спец. заказ
Код 7	Тип присоединения измерительного участка к трубопроводу
-	под сварку (стандартное исполнение)
01	фланцевое
X	спец заказ.
Код 8	Температура измеряемой среды
-	соответствует температурному исполнению прибора
320	до 320 °C
460	+460 °C
X	спец. заказ
Код 9	Максимальное давление
1,6	1,6 МПа

2,5	2,5 МПа
4,0	4,0 МПа
6,3	6,3 МПа
10	10 МПа
16	16 МПа
25	25 МПа
Cl150	ASME Cl150
Cl300	ASME Cl300
Cl400	ASME Cl400
Cl600	ASME Cl600
Cl900	ASME Cl900
Cl1500	ASME Cl1500
Cl2500	ASME Cl2500
X	спец. заказ
Код 10	Длина прямых участков
-	стандартное исполнение
ТЭГ	10*Ду перед / 5*Ду после прибора с фланцем для присоединения ТЭГа
12/5	12*Ду перед / 5*Ду после прибора
30/5	30*Ду перед /5*Ду после прибора
X	спец. заказ
Код 11	Место под установку датчиков
-	без мест под установку датчиков давления и температуры (стандартное исполнение)
ББ	бобышка под датчик давления, бобышка под датчик температуры
УБ	отверстие под устройство для отбора давления, бобышка под датчик температуры
X	спец. заказ
Код 12	Место под установку струевыпрямителя
-	без места под установку струевыпрямителя
Св	ответные фланцы для установки струевыпрямителя (на расстоянии 8*Ду перед прибором)
Код 13	Место под установку магнитного фильтра
-	без места под установку магнитного фильтра
МФ	ответные фланцы для установки магнитного фильтра
Код 14	Контроль качества сварных соединений
В	визуально-измерительный контроль (ВИК) - 100%
УЗ	ультразвуковой контроль - 100%, (согласно ВСН 012-88), ВИК - 100%
Код 15	Наличие комплекта монтажных частей
-	комплект монтажных частей отсутствует
КМЧ	требуется комплект монтажных частей

Пример обозначения участков измерительных

Код	0	1	2	3	4	5	6	7
Заказ	УИ	200	050	080	09Г2С	С1	-	-

Код	8	9	10	11	12	13	14	15
Заказ	-	2,5	-	ББ	-	-	В	-

1.8 Структура обозначения КМЧ участков измерительных

Код 1	Диаметр условного прохода трубопровода
008	Ду = 08 мм
…	…
500	Ду = 500 мм
X	спец. заказ
Код 2	Тип уплотнительной поверхности
B-B	B участка измерительного, B ответного фланца
E-F	E участка измерительного, F ответного фланца
C-D	C участка измерительного, D ответного фланцы
J-J	J участка измерительного, J ответного фланцы
X	спец. заказ
Код 3	Исполнение прибора
1,6	1,6 МПа
2,5	2,5 МПа
4,0	4,0 МПа
6,3	6,3 МПа
10	10 МПа
16	16 МПа
25	25 МПа
X	спец. заказ
Код 4	Температура измеряемой среды
-	до +250 °С (стандартное исполнение)
320	до 320 °С
460	+460 °С
X	спец. заказ
Код 5	Материал фланцев КМЧ
Ст	Углеродистая сталь
Н	Нержавеющая сталь
09Г2С	Сталь 09Г2С
13ХФА	Сталь 13ХФА
X	спец. заказ
Код 6	Стандарт фланцев
-	ГОСТ 33259
Y	спец. заказ

Код 7	Материал крепежа
-	оцинкованная сталь
20ХН3А	сталь 20ХН3А
30ХМА	сталь 30ХМА
Н	нержавеющая сталь
Х	спец. заказ
Код 8	Тип прокладки
-	ПОН-Б
ПМБ	ПМБ
ПУТГ	ПУТГ
СНП	СНД
Z	спец. заказ

Пример обозначения КМЧ участков измерительных

Код	**0**	**1**	**2**	**3**
Заказ	**Комплект монтажных частей для УИ**	**080**	**E-F**	**2,5**

Код	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
Заказ	**-**	**Ст**	**-**	**20ХН3А**	**ПМБ**

2. Комплектность.

2.1 Комплектность поставки УИ приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки УИ.

Наименование	Кол-во	Примечание
Участки измерительные (комплект)	1 шт.	Состав согласно таблице 1.
Паспорт УИ.000.000.00 ПС	1 экз.	

3. Сведения о материалах

3.1 Сведения о применяемых материалах и сертификатах приведены в таблице 3

Таблица 3 – Сведения о материалах и сертификатах.

Сертификат №	Заготовка

4. Свидетельство о приемке

4.1 Сведения о габаритно-присоединительных размерах приведены в приложениях_____.

4.2 Контроль качества сварных соединений произведен:

Тип контроля	Отметка о проведенном контроле
Визуально-измерительный контроль в соответствии с РД 03-606-03	☐
Ультразвуковой контроль согласно ГОСТ Р 55724-2013	☐
Другое	☐

Трещины и несплошности сварного шва отсутствуют.

4.3 Участок измерительный _____

_____

заводской номер №_____

_____

соответствует требованиям ТУ 26.51.52-079-14145564-2017, НТД и КД и признан годным к эксплуатации.

Контролер ОТК

_____ _____

подпись Ф.И.О.

_____

дата

М.П.

5. Сертификаты

1. Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» №ТС RU C-RU.МО10.В.03324. Выдан: Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ». Срок действия: с 07.02.2018 по 06.02.2023.

2. Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС № RU Д-RU.МО10.В.04974. Срок действия: с 30.01.2018 по 29.12.2022.

6. Срок службы. Гарантии изготовителя

6.1 Назначенный срок службы – 12 лет.

6.2 Гарантия – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

ЗАО «ЭМИС»

Российская Федерация, 454007, Челябинск, пр. Ленина, 3, офис 308

Служба продаж

+7 (351) 729-99-12

(многоканальный)

+7 (351) 729-99-16

sales@emis-kip.ru

Служба технической поддержки и сервиса

+7 (351) 729-99-12

доб. 741, 744, 756, 763.

support@emis-kip.ru